

Drehen

CNC-Drehen	Bemerkungen	Bearbeitungsbereich in mm			
		Durchlass	Durchm.	Länge	Y-Achse
Nakamura Tome AS-200L 9-Achsen CNC-Drehmaschine	Anschaffungsjahr 2016 Doppelspindel-Drehmaschine Hauptspindel: 4500 1/min. Subspindel: 6000 1/min Y-Achse: \mp 41mm Werkzeugrevolver: 12/24 Stationen Angetriebene Werkzeuge: 6000 1/min Werkstück-Auffangschale LNS-Kurzstangen-Lademagazin bis \varnothing 65mm Steuerung: Fanuc 0i-TD/TF	\varnothing 65	bis \varnothing 65 ab Stange, \varnothing 116 oder 215 in 3-Backenfutter	570	\mp 41
Schaublin 180 CCN Drehbank 2-Achsen Drehmaschine	Anschaffungsjahr 1997 Hauptspindel: 5000 1/min. Werkzeugrevolver: 8 Stationen Spannzangen bis 44mm Dreibeckenfutter bis \varnothing 120mm Ausgerüstet mit einem Reitstock Steuerung Fanuc 20-T	36	160	650	
Schaublin 150 Drehmaschine	Anschaffungsjahr 1978 Konventionelle Drehmaschine Spannzangen bis \varnothing 30 mm Dreibeckenfutter bis \varnothing 100				